



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| | | | |
|---------------------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------|
| COMPRIMENTO | Normal = L | 5 m (barra) | |
| | Compactado = l | 1,20 m | |
| ESPESSURA DA PAREDE = e | | 3,5 mm | NEW 04.02 |
| DIÂMETRO | Externo = \varnothing_e | CONFORME TABELA DE DIÂMETROS | |
| | Interno = \varnothing_i | CONFORME TABELA DE DIÂMETROS | |
| TEMPERATURA | Mínima | -40°C | NEW 06.10 |
| | Máxima | 240°C | NEW 05.05 |
| RAIO DE CURVATURA (x diâmetro) | | 1 | NEW 04.04 |
| INFLAMABILIDADE | | ANTI-CHAMA CLASSE A1 | NEW-06.05 |
| RESISTÊNCIA A CORROSÃO | | SIM | NEW 06.01 |
| CICLOS DE FLEXÃO | | 15 a 18 | NEW 04.10 |
| PONTOS DE SUSTENTAÇÃO | | 1,5 m | NEW 04.03 |
| RESISTÊNCIA | à Tração | 38 kgf | NEW 04.08 |
| | à Compressão | 28 kgf | NEW 04.07 |
| VELOCIDADE MÁXIMA | | 50 m/s | NEW 07.02 |
| RECICLÁVEL | | SIM | NEW 06.02 |
| QUANTIDADE POR CAIXA | | CONFORME TABELA DE DIÂMETROS | |
| FECHAMENTO | | MECÂNICO | NEW 04.01 |
| FORNECIMENTO | | BARRA | |
| MATÉRIA PRIMA | | FOLHA DE ALUMÍNIO | |

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 100 mm

TABELA DE DIÂMETROS

| REFERÊNCIA DO PRODUTO | DIÂMETRO EXTERNO = \varnothing_e (mm) | DIÂMETRO INTERNO = \varnothing_i (mm) | QUANTIDADE POR CAIXA (Pç) |
|-----------------------|---|---|---------------------------|
| 030 015 00102 | 67 | 60 | 36 |
| 030 015 00074 | 83 | 76 | 30 |
| 030 015 00075 | 87 | 80 | 25 |
| 030 015 00078 | 97 | 90 | 20 |
| 030 015 00079 | 102 | 95 | 20 |
| 030 015 00073 | 107 | 100 | 16 |
| 030 015 00080 | 117 | 110 | 12 |
| 030 015 00081 | 124 | 117 | 12 |
| 030 015 00082 | 127 | 120 | 12 |
| 030 015 00084 | 133 | 126 | 11 |
| 030 015 00091 | 137 | 130 | 10 |
| 030 015 00085 | 144 | 137 | 9 |
| 030 015 00072 | 157 | 150 | 8 |
| 030 015 00070 | 207 | 200 | 4 |

*Obs. \varnothing 200 mm: Normal = 4,0 m / Compactado = 1,20 m

* NEW NORMA DE ENSAIO WESTAFLEX

| | |
|-----------|--|
| NEW 01.00 | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS |
| NEW 04.01 | FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO |
| NEW 04.02 | MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS |
| NEW 04.03 | PONTOS DE SUSTENTAÇÃO DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CONDIÇÕES NORMAIS |
| NEW 04.04 | RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS |
| NEW 04.07 | RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL |
| NEW 04.08 | RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL |
| NEW 04.10 | RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO |
| NEW 05.05 | CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE |
| NEW 06.01 | PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS TUBOS FLEXÍVEIS |
| NEW 06.02 | RECICLABILIDADE DOS TUBOS FLEXÍVEIS |
| NEW 06.05 | ENSAIO DE INFLAMABILIDADE |
| NEW 06.10 | EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA |
| NEW 07.01 | RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À PRESSÃO POSITIVA E NEGATIVA |
| NEW 07.02 | VELOCIDADE MÁXIMA DE FLUXO DE AR ADMISSÍVEL EM TUBOS FLEXÍVEIS |

RESISTÊNCIA A PRESSÃO CONFORME DIÂMETRO (NEW 07.01)

| DIÂMETRO (mm) | PRESSÃO NEGATIVA (mmca) | PRESSÃO POSITIVA (mmca) |
|---------------|-------------------------|-------------------------|
| 100 | -600 | 500 |